


Date generale		DENUMIREA LINIEI		MEDIU	Dn mm	Clasa cond	Pn bar	Cond.de lucru max. Temp °C	Cond.de proba Pres bar	Cond.de proba Fluid	Tratam. termice	Radiogr %/teh	izolatie	Observatii	
		DISTRIBUTIE SOLUTIE SPUMA AEROMECHANICA		APA + SPUMANT	100	10SC1	10	20	7	10	APA	-	RT100 RT10-A	-	
TEVI	Simb.	Dimensiuni/indicatii		Executie	Standard		Material		Cant.	Notatii speciale					
	Dn100	114,3x5,6/SR EN 10216-1		Deform.cald	10216-1		P235TR2		30m	P235TR2 - SR EN 10253-1 P280GH - SR EN 10222-2 C45E, C35E - SR EN 10269					
COTURI	CS90°	114,3x5,6/f. sudura		L.C.	SREN10253-2		P 235 TR2		6buc						
	CS45°	114,3x5,6/f. sudura		L.C.	SREN10253-2		P 235 TR2		4buc						
REDUCTII	RCS	114,3x5,6/88,9x5			SREN10253-2		P 235 TR2		2buc						
ARMATURI	Simb.	Descriere/indicatii		Presiune		DN	Suprafata etansare	Standard sau desen		Material		Buc			
					PN										
	GS	Generator spuma aeromecanica GSAB00 CF			16	150/80	tip B	Prodicator				2			
	DS	Deversor spuma Dn150			16	150	tip B	A614-PSI-01.04				2			
FLANSE	FP	Flansa plata 01B DN80PN16			16	80	tip B	SREN 1092-1		P280 GH		2			
	FP	Flansa plata 01B DN100PN16			16	100	tip B	SREN 1092-1		P280 GH		6			
MUFLE NIPLURI	Simb.	Tip si dimens.		Standard sau desen	Mat.	Buc									
SUPORTURI	Nr.suport	Tip marca		Nr.desen sau norma		Buc									
	Sp1	Sp1				2	PREZONE GARNITURI								
	Sp2	Sp2				6									
							1B	M16x110	SR EN 1515-4	C45E	16				
							1B	M16x120	SR EN 1515-4	C45E	32				
							1B	M20x130	SR EN 1515-4	C45E	16				
						stil 2	M16	SR EN ISO 4033	C35E	96					
						stil 2	M16	SR EN ISO 4033	C35E	32					
						MU	16-80/2	EN1514-1	Cauciuc+	2					
						MU	16-100/2	EN1514-1	insertie	4					
						MU	16-150/2	EN1514-1	metalica	2					

1. Sudurile suportilor conductelor se vor decala fata de imbinarile sudate ale mantalei (orizontale si verticale) cu cel putin 200mm.
2. Inainte de executia sudurilor, interiorul conductelor va fi curatat de impuritati.
3. Elementele instalatiei de stingere se vor proteja anticorosiv astfel:
 - un strat grund epoxidic - grosime strat uscat => $50 \div 60 \mu\text{m}$;
 - un strat vopsea intermediara epoxidica - grosime strat uscat => $80 \div 100 \mu\text{m}$;
 - un strat email poliuretanic (strat de finisare) culoare rosie - grosime strat uscat => $30 \div 40 \mu\text{m}$;
4. Dupa fiecare proba sau utilizare instalatia de stingere si conductele de alimentare vor fi spalate si golite de apa.
5. Instalatia PSI de stingere cu spuma aeromecanica se va face in constructie noua.

3				6			
2				5			
1				4			
Rev.	Descriere	Data	Semnat	Rev.	Descriere	Data	Semnat
Acest document este proprietatea S.C. ELLIS'92 S.R.L. si nu va fi comunicat fara autorizare							
Intocmit	Verificat	Aprobat	Beneficiar		Denumire proiect		
R. Nita	A. Ionescu	A. Ionescu	COMPET S.A.		CONSTRUCTIE REZERVOR NOU PENTRU TITEL (V=2500 mc) STATIA DE POMPARE POIANA LACULUI		
			INSTALATIE PSI DE STINGERE CU SPUMA AEROMECHANICA - SECTIUNI -			Nr. A643-PSI-01.01	Rev.0
						Scara:1:50(1:20;1:10)	DDE
						Index:A643-PSI-BD	Rev.0
			Material:	Masa:	Data:04.2018	Plansa:1/1	